

Гатерни ножове за рязане на ТУФА И ПЯСЪЧНИК

На пазара има три типа гатери: **единични** - с един нож, **вертикални** - с много успоредни ножове и **хоризонтални** - с много успоредни ножове.

Бавните гатери работят с линейна скорост 0,9 - 1,6 m/s, а бързите - със скорост 2,0 - 3,4 m/s.

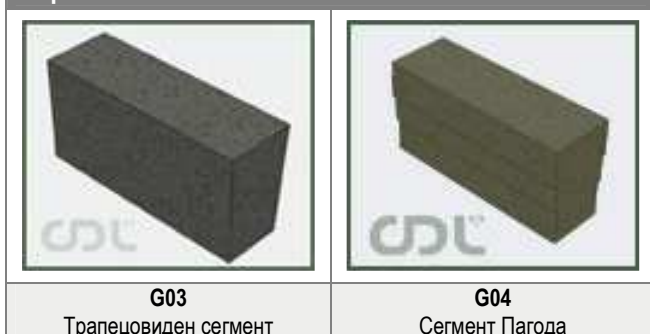
Изборът на металната свързка и диаманта, както и на разстоянието между сегментите на нашите гатерни ножове, са съобразени със спецификата на материала за рязане и с типа на гатера.

Прецизното запояване на сегментите и напъгането на гатерния нож осигуряват производството на качествени слабове при добра скорост на рязане и дълъг живот на инструмента.



Корпус	L	Зависи от вида на гатера
	F	180 mm
	E	3,0 или 3,5 mm
Диамантен участък	Ld	Максимална дължина на блока
	Ln	Зависи от много фактори: тип на сегмента, вид на материала, характеристики на машината, от нашия дългогодишен опит
Размери на сегмента	l	20 или 24 mm
	T	5,5 или 6,0 mm
	T1	5,0 или 5,5 mm
	X	8,0 - 10,0 mm
	S	В някои случаи за по-добра спойка сегментите са с подслой (S).

Форма на сегмента



По поръчка на клиента могат да се изработят сегменти с различни от посочените в таблицата размери.

За да изберете тип на сегмента, разгледайте раздел **Диамантени сегменти**.