

Гатерни ножове за рязане на МРАМОР, ВАРОВИК И ТРАВЕРТИН

На пазара има три типа гатери: **единични - с един нож, вертикални - с много успоредни ножове и хоризонтални - с много успоредни ножове.**

Бавните гатери работят с линейна скорост 0,9 - 1,6 m/s, а бързите - със скорост 2,0 - 3,4 m/s.

Изборът на металната свързка и диаманта, както и на разстоянието между сегментите на нашите гатерни ножове, са съобразени със спецификата на материала за рязане и с типа на гатера.

Прецизното запояване на сегментите и напъгането на гатерния нож осигуряват производството на качествени слабове при добра скорост на рязане и дълъг живот на инструмента.



Корпус	L	Зависи от вида на гатера
	F	180 mm
	E	3,0 или 3,5 mm
Диамантен участък	Ld	Максимална дължина на блока
	Ln	Зависи от много фактори: тип на сегмента, вид на материала, характеристики на машината, от нашия дългогодишен опит
Размери на сегмента	l	20 mm
	T	5,0 или 5,5 mm
	$T1$	4,4 или 4,9 mm
	X	7,0 - 8,0 - 10,0 mm
	S	В някои случаи за по-добра спойка сегментите са с подслоя (S)

Форма на сегмента

G01 Прав сегмент	G02 Прав сегмент с подслоя	G03 Трапецовиден сегмент	G04 Сегмент Пагода

По поръчка на клиента могат да се изработят сегменти с различни от посочените в таблицата размери.

За да изберете тип на сегмента, разгледайте раздел **Диамантени сегменти**.