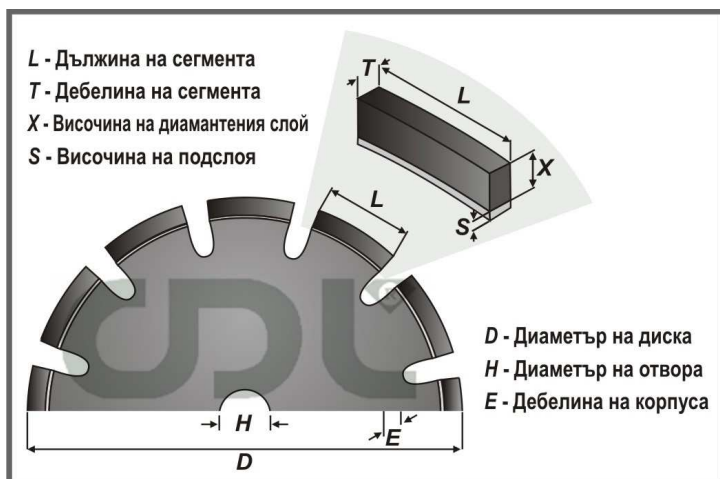


Диамантени дискове за рязане на ТУФА И ПЯСЪЧНИК



Произвежданите дискове са с тип нормален (N) и тип безшумен (LN).

За по-добра спойка в някои случаи сегментите са с подслой (S).

Сегментите с дебелина над 5 mm са от тип сандвич.

Корпусите са със стандартни отвори (H) 25,4, 50,0, 60,0 и 80,0 mm.

По заявка на клиента могат да се доставят преходни втулки с различен диаметър.

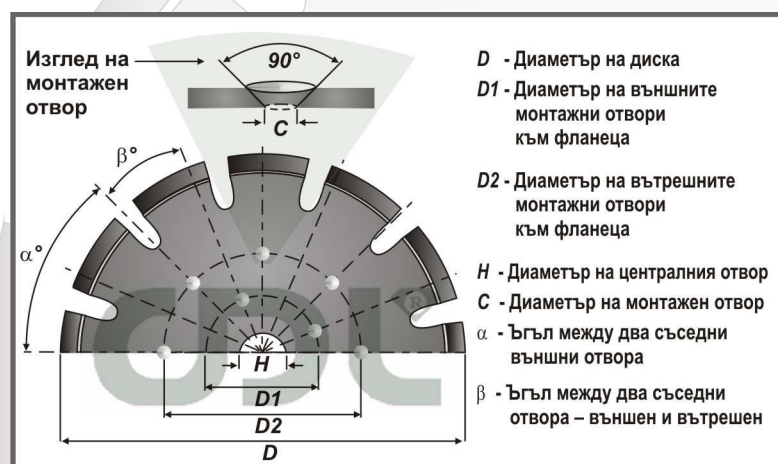
1. Малки дискове със сегменти с дължина L40.

№	D (mm)	Размери на сегмента (mm)				Брой сегменти	E (mm)	Тип
		L	T	X	S			
1	250	40	2,4	10	-	17	1,6	N
2	250	40	3,0	10	-	17	2,0	LN
3	300	40	2,8	10	-	21	1,8	N, LN
4	350	40	3,2	10	-	25	2,2	N, LN
5	400	40	3,6	10	-	28	2,5	N, LN
6	450	40	4,0	10	-	32/26	2,8	N, LN
7	500	40	4,0	10	-	36/30	2,8	N, LN
8	600	40	5,0	10	-	42/36	3,5	N, LN
9	650	40	5,5	10	-	38	4,0	N
10	700	40	5,5	10	-	40	4,0	N, LN
11	800	40	6,0	10	-	46	4,5	N, LN

2. Големи дискове със сегменти с дължина L24.

№	D (mm)	Размери на сегмента (mm)				Брой сегменти	E (mm)	H (mm)	Тип
		L	T	X	S				
1	900	24	8,0	10	-	64	5,0	80/100	N, LN
2	1000	24	8,0	10	-	70	5,0	80/100	N, LN
3	1200	24	8,5	10	-	80	5,5	80/100	N, LN
4	1250	24	9,0	10	-	82	6,0	80/100	N
5	1300	24	9,0	10	-	88	6,0	100	N
6	1600	24	10,5	10	-	104	7,5	100	N
7	1700	24	10,5	10	-	108	7,5	100/120	N
8	1800	24	11,0	10	-	120	8,0	150	N
9	2000	24	11,0	10	-	132	8,0	150	N
10	2500	24	12,5	10	-	140	9,0	150	N

3. Хоризонтални (подрязващи) дискове.



Моля уточнете диаметрите: H, D, D1, D2, C, ъглите α и β , както и броя отвори във всяка окръжност.

№	D (mm)	Размери на сегмента (mm)				Брой сегменти	E (mm)	H (mm)	Тип
		L	T	X	S				
1	400	40	6	5	2	24/28	3,5/4,0	50/60	N, LN
2	450	40	6	5	2	26/32	3,5/4,0	50/60	N, LN
3	500	40	6	5	2	30/36	3,5/4,0	50/60	N, LN
4	600	40	6	5	2	36	4,0	60/80	N, LN

По поръчка на клиента могат да се изработят дискове със сегменти, различни от посочените в таблицата.

За да изберете тип на сегмента, разгледайте раздел **Диамантени сегменти**.